



SAULE
TECHNOLOGIES

Zapytanie ofertowe

Projekt: Stworzenie prototypu ultra-cienkiej i elastycznej maty fotowoltaicznej na bazie technologii perowskitowych ogniw słonecznych do zasilania autonomicznych platform bezzałogowych, a także szeregu urządzeń elektronicznych w warunkach polowych.

Numer postępowania: SAULE-M-01/11/2017

Warszawa, 16 listopada 2017 roku



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943

ZAPYTANIE OFERTOWE nr SAULE-M-01/11/2017 z dnia 16 listopada 2017 roku

1. Informacje wstępne

1.1 Nazwa projektu

Stworzenie prototypu ultra-cienkiej i elastycznej maty fotowoltaicznej na bazie technologii perowskitowych ogniw słonecznych do zasilania autonomicznych platform bezzałogowych, a także szeregu urządzeń elektronicznych w warunkach polowych.

1.2 Finansowanie

Środki krajowe Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu badań naukowych na rzecz obronności i bezpieczeństwa państwa pn. „Przyszłościowe technologie obronności – konkurs młodych naukowców”.

1.3 Cel projektu

Celem głównym Projektu jest stworzenie prototypu ultra-cienkiej, elastycznej i odpornej na warunki atmosferyczne maty fotowoltaicznej na bazie technologii perowskitowych ogniw słonecznych, która będzie pełniła funkcję banku energii w głównej mierze dla sił specjalnych, jednostek specjalnych.

2. Zamawiający

Saule Sp. z o.o.,

z siedzibą w Warszawie, ul. Postępu 14B, 02-676 Warszawa, NIP 522-301-09-43, REGON 146985340,
zarejestrowana w Sądzie Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000487548,
e-mail: office@sauletech.com, www.sauletech.com



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943

3. Przedmiot zamówienia

3.1 Informacje o zamówieniu

3.1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego: Dostawa i uruchomienie komory rękawicowej

3.1.2. Rodzaj zamówienia: Dostawy

3.1.3. Kod CPV: 38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

3.1.4. Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: nie

3.1.5. Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: nie

3.1.6. Miejsce realizacji zamówienia: ul. Duńska 11, 54-427 Wrocław

3.1.7. Tryb postępowania: Zapytanie ofertowe w trybie konkurencyjnym

3.2 Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia

3.2.1. Przedmiotem niniejszego postępowania jest dostawa i uruchomienie komory rękawicowej

3.2.2. Wykonawca dostarczy i uruchomi komorę rękawicową zgodną z poniższą tabelą/specyfikacją:

L.p.	Parametr wymagany
1.	Komora wyposażona w 4 porty rękawicowe z rękawicami na ścianie (szybie) frontowej
2.	Wymiary komory (pow. robocza) nie mniejsze jak:1800 x 780 x 950mm (szer. x gł x wys.) Waga nie większa jak 650 kg (wraz z wyposażeniem)
3.	Średnica otworów na rękawice min. 21cm
4.	Rękawice z kauczuku butylowego o grubości 0,4 mm wyposażone w obejmę z tworzywa gwarantującą zrzucenie rękawicy w sytuacji niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze
5.	Wykonanie komory ze stali nierdzewnej, komora bezszwowa
6.	Orurowanie komory, jednostki oczyszczającej atmosferę wykonane ze stali nierdzewnej wysokostopowej (np. stal chromowo – niklowa)
7.	Szyba z powłoką zabezpieczającą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz podstawową odpornością chemiczną
8.	Osiągalna czystość atmosfery roboczej we wnętrzu komory, w układzie dynamicznym, zamkniętym $\leq 0.1\text{ppm H}_2\text{O/O}_2$



9.	Dopuszczalne rozszczelnienie układu poniżej 0,05% obj./godz. mierzone metodą tlenową ISO 10648-2
10.	Dopuszczalne rozszczelnienie układu poniżej 0,05% obj./godz. mierzone metodą ciśnieniową ISO 25412
11.	Możliwość demontażu szyby frontowej
12.	<p>Komora wyposażona w:</p> <p>a) system kontroli pomiaru ciśnienia wewnątrz komory zintegrowany z czujnikiem (przetwornik elektryczny) suchy ciśnienia - nie dopuszcza się urządzeń pomiarowych działających na zasadzie aparatu przepuszczającego gaz przez płyn (olej) lub inne systemy nadciśnieniowe z uwagi na niebezpieczeństwo kontaminacji atmosfery ochronnej komory</p> <p>b) funkcja regulacji ciśnienia w komorze za pomocą sterownika</p> <p>c) funkcja regulacji ciśnienia w komorze za pomocą przycisków nożnych (pedały muszą zostać uwzględnione w dostawie)</p> <p>d) programowana kontrola pracy pompy próżniowej: - pompa pracuje tylko podczas regeneracji oraz ewakuacji śluzu</p> <p>e) automatyczna regulacja oświetlenia – oświetlenie wyłączane automatycznie podczas braku ruchów komorze przez dłużej niż 15 min.</p> <p>f) obecna funkcja regulacji ciśnienia (dot. wartości w nadciśnieniu) bez aktywacji pompy próżniowej</p> <p>g) programowana funkcja optymalizacji - wydajności pracy wentylatora jednostki oczyszczającej skorelowana z niższym poborem mocy</p>
13.	<p>Komora wyposażona i dostarczona z czujnikiem wilgoci o następującej charakterystyce:</p> <p>a) zakres wskazań: 0-500ppm</p> <p>b) liniowość odczytów 0-50ppm</p> <p>c) sygnał wyjściowy 0-10V</p> <p>d) zasilanie 24V DC</p> <p>e) Dostarczony z 2m kablem</p> <p>f) wyposażony w gazoszczelną flanszę przyłączeniową NW40</p>
14.	<p>Komora wyposażona i dostarczona z czujnikiem tlenu o następującej charakterystyce:</p> <p>a) zakres wskazań: 0-1000ppm</p> <p>b) liniowość odczytów 0-100ppm</p> <p>c) sygnał wyjściowy 0-10V</p> <p>d) zasilanie: 24 V DC</p> <p>e) dostarczony z kablem min. 2m</p> <p>f) wyposażony w gazoszczelną flanszę przyłączeniową NW40</p>
15.	Funkcja szybkiego oczyszczania/przedmuchu komory, kontrolowana poprzez sterownik jednostki oczyszczającej. Przepływ nie mniejszy jak 200l/min, możliwość manualnego dławienia przepływu, programowanie czasu cyklu przedmuchiwania (0-999min)
16.	Spiralna (bezolejowa) pompa próżniowa, o wydajności, co najmniej 12m ³ /godz, próżnia nie gorsza jak 1x10 ⁻³ mbar, sterownie pracy pompy poprzez sterownik PLC komory rękawicowej
17.	Wbudowany w blat komory rękawicowej i zintegrowany elektrycznie oraz mechanicznie powlekacz obrotowy (spincoater) umożliwiający otrzymanie cienkich warstw o grubościach od µm do nm



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943

	<p>Charakterystyka parametrów pracy:</p> <ul style="list-style-type: none"> -system automatycznej kontroli profilu prędkości -maksymalna szybkość obrotów: 10 000rpm; -przyspieszenie min. 850 rmp/s -zabezpieczenie przed utratą nadmiaru substancji - mocowanie preparatu przez zastosowanie podciśnienia - komora procesowa wykonana z polioksymetylenu z dodatkową powłoką zabezpieczającą z anodyzowanego aluminium jako zabezpieczenie przed rozpuszczalnikami - pokrywa zabezpieczająca umożliwiającą obserwację podłoża w trakcie procesu - linia zasilania próżnią pochodząca z pompy próżniowej jednostki oczyszczającej - powlekacz umiejscowiony pomiędzy 1 a 2 otworem rękawicowym komory, - wbudowany wskazówkowy manometr w obudowę powlekacza sygnalizując operatorowi podciśnienie /lub jego brak - wielkość próbki mieszcząca się w granicach min. 5" x 5" <p>Sterowanie i zbieranie danych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - programowalny sterownik z zewnętrznym panelem sterowania do obsługi powlekacza - dodatkowe przyciski START i STOP na korpusie powlekacza - wbudowany wskazówkowy manometr w obudowie powlekacza - wyświetlacz o przekątnej min. 7 cali - wyświetlanie na bieżąco czasu danego cyklu - wyświetlanie prędkości obrotowej - wyświetlanie wartości przyspieszenia - możliwość programowania i zapisania w pamięci min. 30 procedur - programowanie czasu w zakresie, co najmniej: 12s ÷ 40min - programowanie prędkości obrotowej ($\leq \pm 1\text{rpm}$) - ustawianie czasu, w jakim można doprowadzić do maksymalnej prędkości obrotowej w zakresie, co najmniej 3 ÷ 600s;
18.	<p>Instalacja chłodząca o mocy min. 0.95kW zapobiegająca wzrostowi temp. w komorze w przypadku obecności źródeł o znacznej emisji ciepła do atmosfery komory.</p> <ul style="list-style-type: none"> - system zainstalowany w górnej powłoce komory rękawicowej, dostarczony kompletny z sprężarką, wymiennikiem ciepła, orourowaniem oraz czynnikiem chłodniczym komercyjnie dostępnym (układ jednostopniowy). <p>Sterowanie z panelu kontrolnego komory rękawicowej.</p>
19.	Wymiennik ciepła zainstalowany w jednostce oczyszczającej komory rękawicowej przystosowany do podłączenia wody sieciowej lub recyrkulatora chłodniczego
20.	Wbudowany w blat pojemnik na odpady, umożliwiający usunięcie zawartości z zewnątrz komory
21.	Oświetlenie wnętrza komory (świetlówka lub listwa LED)
22.	Filtry HEPA dla cząsteczek $\geq 0,3\mu\text{m}$ szt. 2 (filtry zainstalowane bezpośrednio w komorze rękawicowej).
23.	Stelaż na kółkach, kółka z blokadami
24.	Półki ze stali nierdzewnej (3 poziomy) instalowane na tylnej ścianie komory

Flansze & Przepusty izolowane próżniowo

25.	Komora wyposażona w min. 4 szt. standardowych flansz typu DN 40KF, lokalizacja na tylnej ścianie w rzędzie
26.	Przepust izolowany próżniowo dla kabli elektrycznych 230V/50Hz z kablem o długości 2m
27.	Do komory dołączone przepusty: - RS 232 -1 szt - 2 USB A Gniazdo – 1 szt. - przepust gazowy 6/8 mm, wyposażony w manualny zawór odcinający na zewnątrz komory- 1 szt. - przepust gazowy 8/10 mm, wyposażony w manualny zawór odcinający na zewnątrz komory –1 szt. - przepust elektryczny 4 gniazdo bananowe – 1 szt. - przepust gniazdo RJ 45 – 1 szt.

Komora wstępna - śluza cylindryczna

28.	Komora o wymiarach, co najmniej śr. wewn. min. 35cm, i długość max. 60cm
29.	Wykonanie ze stali nierdzewnej
30.	Drzwi z anodyzowanego aluminium
31.	Obecny różnicowy manometr ciśnienia
32.	Przesuwana półka
33.	Lokalizacja - prawa ściana komory
34.	Obsługa śluzy manualna

Komora wstępna - mini śluza cylindryczna

35.	Komora o wymiarach co najmniej śr. wewn. 15 cm długość 40 cm, wyposażona w przesuwaną półkę
36.	Lokalizacja - prawa ściana komory
37.	Obsługa śluzy manualna

Zamknięty system oczyszczania gazu, regenerowany automatycznie

38.	Pojedynczy system oczyszczania gazu wyposażony w wodny wymiennik ciepła zapobiegający wzrostowi temp. atmosfery inertnej w komorze rękawicowej
39.	Możliwość zasilania wymiennika wodą sieciową lub podłączenia do recyrkulatora chłodniczego
40.	Zdolność oczyszczania gazu z tlenu: co najmniej 35dm ³ - obecność miedzi katalitycznej , min 3kg
41.	Zdolność oczyszczania gazu z wilgoci: co najmniej 1200g, - obecność złoża min 4kg - sito molekularne



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548

NIP: 5223010943

42.	Przepływ gazu, co najmniej 80m ³ /godz., przy ΔP = 60 mbar
43.	Nie dopuszcza się zaworów manualnych na żadnym etapie regeneracji
44.	Dostępna dla operatora funkcja wprowadzenia parametru/nastawy w menu sterownika dot. trybu pracy jednostki oczyszczającej po zakończonym procesie regeneracji: a) automatyczne uruchomienie cyrkulacji b) uruchomienie manualne
45.	Dostępne dla operatora minimalne funkcje informacyjne dot. procesu regeneracji wyświetlane na sterowniku urządzenia: - informacja o czasie pozostałym do końca procesu regeneracji - informacja o przepracowanym czasie reaktora od czasu ostatniej regeneracji - informacja o całkowitym czasie pracy reaktora
46.	Jednostka oczyszczająca atmosferę zlokalizowana pod śluzą komory lub pod komorą

Zestaw filtrów solwentowych

47.	Regenerowana jednostka filtrów solwentowych do usuwania par rozpuszczalników oraz służąca jako zabezpieczenia złóż jednostki oczyszczającej atmosferę komory Podstawowe wymagania: - złożo: sito molekularne, min. 8 kg (regenerowane) - wbudowany przepływomierz - sygnalizacja rozpoczęcia procesu regeneracji poprzez wskaźnik diodowy - funkcja wyłączenia jednostki z obiegu cyrkulacji gazu poprzez zawór odcinający (np.: podczas regeneracji lub w sytuacji braku konieczności używania złoża w obiegu) - wersja zintegrowana z jednostką oczyszczającą komory rękawicowej
-----	--

Sterowanie i zbieranie danych

48.	Komora wyposażona w programowalny kontroler typu PLC wraz z kolorowym ekranem dotykowym o przekątnej min. 7" (bez dodatkowych przycisków membranowych & sensorycznych). Interfejs musi posiadać funkcję synoptycznej prezentacji całego systemu oraz jego elementów składowych umożliwiającą sterowanie, programowanie, monitoring oraz bieżącą diagnozę wszystkich parametrów pracy komory & oraz wyposażenia
49.	Sterownik musi posiadać aktywną funkcję rejestracji i odczytów wskazań z monitorów O ₂ i H ₂ O oraz czujnika ciśnienia w tym odczyt oraz pamięć najniższych i najwyższych zarejestrowanych wskazań dla ww. elementów pomiarowych. Prezentacja danych w formie wykresu.



Instalacja & walidacja IQ, OQ

50.	<p>Do obowiązków Wykonawcy podczas instalacji komory rękawicowej należy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. dostarczenie komory we wskazane miejsce 2. przeprowadzenie kwalifikacji instalacyjnej (IQ) oraz operacyjnej (OQ) w tym między innymi : <ul style="list-style-type: none"> - wykonanie atmosfery roboczej z gazem inertnym, - kontrola szczelności wg: ISO 10648-2 oraz ISO 25412, - weryfikacja parametrów atmosfery - wymagana zawartości tlenu i wody < 0,1 ppm (wymagana jest kontrola parametrów czystości gazu za pomocą pary niezależnych detektorów - wyposażenie serwisu wykonawcy oraz sporządzenie protokołu z odczytów z podaniem numerów seryjnych detektorów użytych do pomiarów testowych - kontrola stabilności temp. atmosfery inertnej w funkcji czasu, pomiar wzorcowanym rejestratorem temperatury (świadectwo wzorcowania przedłożone Zamawiającemu do wglądu). 3. przedłożenie Zamawiającemu wypełnionych protokołów z wykonanej walidacji IQ, OQ wykonanej przez autoryzowany serwis z autoryzacją PCA (wymagany imienny certyfikat PCA dla inżyniera serwisowego wykonującego proces walidacji)
51.	Gwarancja: min. 24 miesiące
52.	Wraz z urządzeniem powinny zostać dostarczone instrukcje w języku polskim lub angielskim w wersji elektronicznej lub papierowej
53.	Deklaracja zgodności CE.
54.	Przegląd serwisowy na koniec okresu gwarancyjnego.

Wymagania dodatkowe

55.	Wykonawca dołączy do oferty przetargowej oryginalną dokumentację producenta potwierdzającą wymagane parametry techniczne
-----	--

Uwagi i wymagania dodatkowe

56.	Dostawa mediów (gazy: gaz do wygenerowanie atmosfery roboczej oraz gaz regeneracyjny) oraz reduktory leżą po stronie Kupującego /Zamawiającego
-----	---



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943

4. Warunki udziału w postępowaniu

4.1. Wykonawcy biorący udział w postępowaniu muszą znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej terminowe i zgodne z wymaganiami wykonanie zamówienia. Ponadto muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponować osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia. Na dowód potwierdzający powyższe Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania.

4.2. Zamawiający wymaga od Wykonawcy przedstawienia odpisu z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej.

4.3. Wykonawca biorący udział w postępowaniu musi wykazać, że w okresie 2 lat poprzedzających termin złożenia ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie) wykonał minimum 1 dostawę podobnego sprzętu laboratoryjnego na kwotę 250.000,00 PLN netto (słownie: dwieście pięćdziesiąt tysięcy złotych) każda. Zamawiający uzna kryterium za spełnione jeśli Wykonawca dołączy do swojej oferty listy referencyjne lub inne dowody potwierdzające wykonanie takich dostaw.

5. Kryterium i sposób oceny ofert

5.1 Kryterium oceny ofert

Kryterium WAGA (%)

1. Cena netto – 80% (max 80 pkt)
2. Czas dostawy – 20% (max 20 pkt)

5.2 Sposób oceny ofert

Punkty za poszczególne kryteria będą obliczane zgodnie z poniższym wzorem:



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943

1) Kryterium – Cena netto

$$P = \frac{C_n}{C_{ob}} \times [80]$$

gdzie:

P – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowaną cenę

C_N – najniższa zaoferowana cena w postępowaniu

C_{OB} – cena zaoferowana w ofercie badanej

2) Kryterium – Czas dostawy

$$P = \frac{C_{nd}}{C_d} \times [20]$$

gdzie:

P – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za zaoferowany czas dostawy

C_{nd} – najkrótszy zaoferowany czas dostawy

C_d – czas dostawy zaoferowany w ofercie badanej

Maksymalna liczba punktów do zdobycia wynosi 100. Suma poszczególnych kryteriów (1+2) będzie stanowiła wynik końcowy każdego z oferentów. Za najkorzystniejszą wybrana zostanie ta oferta, która otrzyma największą liczbę punktów.

Zamawiający informuje, iż celem ujednolicenia walut przy ocenie ofert wartości podane w walucie Euro przeliczy według kursu na podstawie *rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 28 grudnia 2015 r. w sprawie średniego kursu złotego w stosunku do euro stanowiącego podstawę przeliczania wartości zamówień publicznych* (Dz. U. z dnia 29 grudnia 2015 r., poz. 2254). Kurs EUR/PLN wynosi: 4,1749 PLN.

6. Informacje o sposobie przygotowania oferty

6.1 Przygotowanie i dostarczenie oferty

6.1.1. Kompletna podpisana oferta powinna być złożona na Formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania Ofertowego drogą elektroniczną na adres: **przetargi@sauletech.com** lub w wersji papierowej na adres Saule Sp. z o.o., ul. Postępu 14b, 02-676 Warszawa) **w terminie do 23 listopada 2017 roku.**



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548

NIP: 5223010943

6.1.2. Złożona oferta wiąże Wykonawcę przez 60 dni od momentu upływu terminu składania ofert.

6.1.3. W tytule wiadomości e-mail lub na kopercie z ofertą proszę podać nr zamówienia tj. **SAULE-M-01/11/2017**.

6.1.4. Oferta powinna być podpisana przez uprawnioną do tego osobę (lub osoby), zgodnie z zasadami reprezentacji danego Wykonawcy.

6.1.5. Koszt przygotowania i złożenia Oferty ponosi Wykonawca.

6.2 Wykaz wymaganych oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnienie udziału w postępowaniu przez Wykonawców oraz inny dokumentów:

6.2.1. Zamawiający wymaga od Wykonawcy przedstawienia następujących dokumentów:

- 1) Formularz ofertowy – stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego zapytania;
- 2) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania;
- 3) Odpis z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż na 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 4) Kopię pełnomocnictwa dla osoby/osób podpisującej/podpisujących ofertę do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy składającego ofertę, jeżeli umocowanie nie wynika z innych dokumentów do niej załączonych.

6.2.2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w punkcie 6.2.1 ppkt 3 składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym siedziba firmy/jednostki jest zarejestrowana, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, potwierdzające odpowiednio, że:

- 1) nie otwarto jego likwidacji, ani nie ogłoszono upadłości;
- 2) nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległości płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 3) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.



6.3 Zasady promocji i oznakowania

Wykonawca zobowiązany jest do sporządzenia dokumentacji na potrzeby niniejszego zamówienia zgodnie z wymaganiami, tj. zgodnie z obowiązującymi zasadami promocji i oznakowania projektów w ze środków krajowych Narodowego Centrum Badań i Rozwoju dostępnym na stronie: <http://www.ncbr.gov.pl/programy-krajowe/wytyczne-w-zakresie-promocji-projektow-finansowanych-ze-srodkow-krajowych/> lub w siedzibie Zamawiającego.

Wszelkie załączniki dołączone przez Zamawiającego do niniejszego Zapytania są zgodne z zasadami promocji i oznakowania projektów finansowanych ze środków krajowych NCBiR.

6.4 Informacje o publikacji

6.4.1 Niniejsze Zapytanie Ofertowe wraz z załącznikami zostało zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: www.sauletech.com/tenders oraz

6.4.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu Ofertowym lub odwołania postępowania, o czym zawiadomi poprzez swoją stronę internetową www.sauletech.com/tenders. W przypadku wprowadzenia takich zmian, Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.

7. Inne postanowienia

7.1. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą (tj. otrzyma największą liczbę punktów) zostanie zawarta umowa na dostawę i uruchomienie komory rękawicowej.

7.2. Zamawiający zastrzega możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia m.in. w przypadku gdy:

- towar określony w ofercie, a następnie w umowie, przestał być produkowany i jest niedostępny. W takiej sytuacji Wykonawca może zaproponować inny typ towaru, który musi spełniać warunki określone w Zapytaniu Ofertowym;
- zmiany obowiązujących przepisów, jeżeli konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego (w tym obowiązujących norm);
- w przypadku, gdy konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wytycznych lub zaleceń Instytucji, która przyznała środki na sfinansowanie umowy;



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943

- w sytuacji zmiany stawki podatku od towarów na asortyment stanowiący przedmiot zamówienia;
- wystąpienia zdarzeń siły wyższej jako zdarzenia zewnętrznego niemożliwego do przewidzenia, którego nie można było zapobiec;

Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

7.3. Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w trybie niniejszego postępowania zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z Wykonawcą. Zamówienia te muszą jednak być zgodne z przedmiotem zamówienia podstawowego.

7.4. Wszelkie zamówienia dodatkowe realizowane będą na dodatkowe zamówienie Zamawiającego. Za usługi dodatkowe uznaje się usługi nie objęte niniejszym Zapytaniem Ofertowym nieprzekraczające łącznie 50% wartości realizowanego zamówienia, ściśle związane z przedmiotem umowy, a warunkujące prawidłowe jej wykonanie – wynikłe w czasie realizacji zadania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji, których nie można było wcześniej przewidzieć oraz gdy z przyczyn technicznych lub gospodarczych zamówienia dodatkowego nie można oddzielić od zamówienia podstawowego, a wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zadania dodatkowego.

7.5. Zamawiający nie przewiduje dla uczestników postępowania środków odwoławczych od rozstrzygnięcia Zamawiającego podejmowanych w ramach postępowania o udzielenie zamówienia.

7.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia (zamknięcia) postępowania o udzielenie zamówienia bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, bez podawania przyczyn takiego zakończenia postępowania.

7.7. Informację o wyniku postępowania Zamawiający umieści na swojej stronie internetowej oraz powiadomi każdego z Wykonawców, którzy złożyli ofertę drogą elektroniczną na adres wskazany w Formularzu Ofertowym.

7.8. Termin płatności wynosi 14 dni od momentu realizacji zamówienia.

8. Kontakt z Zamawiającym

8.1 W trakcie trwania niniejszego postępowania wszelkie oświadczenia, zapytania, wyjaśnienia, wnioski i zawiadomienia należy kierować drogą elektroniczną, chyba że Zamawiający w danym konkretnym przypadku będzie wymagał zachowania innej formy komunikacji.



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548

NIP: 5223010943

8.2 Zamawiający wskazuje następującą osobę i adres e-mail do komunikacji: Joanna Kierzkowska, e-mail: joanna.kierzkowska@sauletech.com

8.3 Dane do komunikacji z Wykonawcą, Wykonawca wskazuje w składanej przez siebie Ofercie.

9. Wykluczenie z postępowania

Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

10. Poprawienie omyłek w treści oferty

Zamawiający poprawi w treści oferty:

- 1) oczywiste omyłki pisarskie;
- 2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – wzór formularza ofertowego;
- Załącznik nr 2 – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.



SAULE
TECHNOLOGIES

Saule Sp. z o.o.
ul. Postępu 14b
02-676 Warszawa

+48 22 111 00 80
www.sauletech.com

KRS: 0000487548
NIP: 5223010943